



Textiltechnik - Maschentechnik

Weitere Informationen und Ausbildungsbetriebe unter <https://www.berufeerleben.at/berufe/101>

Berufsbeschreibung

Der Lehrberuf Textiltechnik - Maschentechnik wurde mit 1. Juni 2013 durch den Lehrberuf Textiltechnologie ersetzt.

Textiltechniker*innen im Bereich Maschentechnik stellen in Industriebetrieben Strick- und Wirkmaschinen ein und bedienen, überwachen und warten diese. An Strickmaschinen erzeugen sie Strickwaren aller Art (z. B. Pullover, Westen) und an den Wirkmaschinen produzieren sie Stoffe für Ober- und Unterbekleidung. Sie zeichnen und fertigen auch Muster an und setzen diese an den jeweiligen Maschinen um. Textiltechniker*innen im Bereich Maschentechnik arbeiten in Fertigungshallen der Textilindustrie mit Vorarbeiter*innen, Hilfskräften der Produktion und weiteren Arbeitskolleg*innen zusammen. Meist sind sie auf einen bestimmten Maschinentyp spezialisiert.

Die Ausbildung zum/zur Textiltechniker*in in der Maschentechnik erfolgt im Lehrberuf Textiltechnologie. >>siehe [Textiltechnologie \(Lehrberuf\)](#)

Anforderungen

Körperliche Anforderungen:

- gute körperliche Verfassung
- gute Reaktionsfähigkeit

Fachkompetenz:

- Anwendung und Bedienung digitaler Tools
- gute Beobachtungsgabe
- handwerkliche Geschicklichkeit
- technisches Verständnis

Sozialkompetenz:

- Kommunikationsfähigkeit

Selbstkompetenz:

- Aufmerksamkeit

- Beurteilungsvermögen / Entscheidungsfähigkeit
- Flexibilität / Veränderungsbereitschaft
- Sicherheitsbewusstsein
- Umweltbewusstsein

Methodenkompetenz:

- Problemlösungsfähigkeit
- systematische Arbeitsweise

Tätigkeiten und Aufgaben

- die erforderlichen Materialien für den Einsatz an Strick- und Wirkmaschinen auswählen, beschaffen und überprüfen
- Musterdatenträger herstellen bzw. beschaffen
- die Maschinen nach den Vorgaben einstellen und in Betrieb nehmen
- den Produktionsvorgang überwachen und kontrollieren
- Maschinen, Anlagen und Prozesse optimieren
- die einschlägigen Normen, Sicherheits-, Umwelt- und Qualitätsstandards berücksichtigen
- technische Daten über den Arbeitsablauf erfassen
- Maschinen warten und kleine Reparaturarbeiten durchführen, wie z. B. Verschleißteile austauschen