

## Kristallschleiftechnik (Lehrberuf)

Weitere Informationen und Ausbildungsbetriebe unter <https://www.berufeerleben.at/berufe/1694>

Lehrzeit: 3 Jahre

### Berufsbeschreibung

Kristallschleiftechniker\*innen verarbeiten Kristallglas, Edelsteine und andere Werkstoffe wie Silber, Eisen, Stahl, Aluminium sowie Kunststoffe zu Haushalts- und Ziergegenständen aller Art, wie z. B. Spiegel, Gläser, Schüsseln, Glasfiguren und vieles mehr. Bei der Herstellung ihrer Produkte setzen Kristallschleiftechniker\*innen handwerkliche Fertigkeiten in Kombination mit hochmodernen Produktions- und Fertigungsverfahren ein. Neben der manuellen Ausführung und Feinarbeit programmieren und bedienen sie auch halb- und vollautomatische Schleifanlagen.

Kristallschleiftechniker\*innen arbeiten im Team mit Berufskolleg\*innen und verschiedenen Fach- und Hilfskräften in Werkstätten von Gewerbebetrieben der Glasverarbeitung sowie in Werks- und Produktionshallen der glasverarbeitenden Industrie.

### Anforderungen

#### Sachkompetenz:

- gestalterische Fähigkeit
- gutes Augenmaß
- handwerkliche Geschicklichkeit
- räumliches Vorstellungsvermögen
- technisches Verständnis

#### Sozialkompetenz:

- Kommunikationsfähigkeit
- Kundinnen- / Kundenorientierung

#### Selbstkompetenz:

- Aufmerksamkeit

- Beurteilungsvermögen / Entscheidungsfähigkeit
- Flexibilität / Veränderungsbereitschaft
- Geduld
- Umweltbewusstsein

#### Methodenkompetenz:

- Kreativität
- systematische Arbeitsweise

### Tätigkeiten und Aufgaben

- Arbeitsvorbereitung: Werkstoffe auswählen, beschaffen und prüfen
- nach Werkzeichnungen und technischen Unterlagen Materialien zusammenstellen, messen, zuschneiden
- Kristallglas, Edelsteine, Metalle und Kunststoffe bearbeiten: z. B. schneiden, sägen, rundieren, schleifen, glätten, polieren
- Schleifarbeiten unter Berücksichtigung des vorgesehenen Designs planen
- verschiedene Schleiftechniken wie z. B. Tafel-, Mugel-, Facettenschliff, freigestalteter Schliff anwenden
- Maschinen und Produktionsanlagen bedienen, Arbeitsabläufe überwachen
- Qualitätskontrollen und Maßnahmen zur Qualitätssicherung durchführen
- Fehler, Mängel und Störungen an den Produktionsanlagen aufsuchen, eingrenzen und beseitigen
- Werkzeuge, Maschinen und Anlagen warten, einfache Instandhaltungsarbeiten durchführen
- technische Daten über den Arbeitsablauf und die Arbeitsergebnisse erfassen und dokumentieren
- Protokolle, Betriebsbücher, technische Unterlagen usw. führen