

## Keramiker\*in - Industriekeramik (Lehrberuf)

Weitere Informationen und Ausbildungsbetriebe unter <https://www.berufeerleben.at/berufe/2160>

Lehrzeit: 3 Jahre

### Berufsbeschreibung

Von Industriekeramik spricht man, wenn keramische Erzeugnisse im großen Maßstab (also in Serie) hergestellt werden. Die Tätigkeit von Keramiker\*innen im Schwerpunkt Industriekeramik unterscheidet sich somit weniger durch ihre Produkte als vielmehr durch die Produktionsweise.

Keramiker\*innen im Schwerpunkt Industriekeramik gestalten, modellieren und fertigen aus Ton in Serienproduktion Fliesen, Ofenkacheln, Gegenstände für den sanitären Bereich sowie technische Erzeugnisse wie elektrische Isolatoren und Katalysatoren. Dabei bestücken und bedienen sie überwiegend automatische Formgebungsmaschinen, Gießvorrichtungen, Schneidanlagen und elektronische Trocknungs- und Brennanlagen.

Keramiker\*innen im Schwerpunkt Industriekeramik arbeiten vor allem in Produktionshallen von größeren Keramikbetrieben im Team mit Berufskolleg\*innen und verschiedenen Fach- und Hilfskräften und haben zum Teil Kontakt mit ihren Kund\*innen und Lieferant\*innen.

### Anforderungen

#### Körperliche Anforderungen:

- gute Reaktionsfähigkeit
- Fachkompetenz:
- gestalterische Fähigkeit
- gute Beobachtungsgabe
- gutes Augenmaß
- handwerkliche Geschicklichkeit
- räumliches Vorstellungsvermögen
- technisches Verständnis

#### Sozialkompetenz:

- Kommunikationsfähigkeit

#### Selbstkompetenz:

- Aufmerksamkeit
- Beurteilungsvermögen / Entscheidungsfähigkeit
- Flexibilität / Veränderungsbereitschaft
- Umweltbewusstsein

#### Methodenkompetenz:

- Prozessverständnis
- systematische Arbeitsweise

### Tätigkeiten und Aufgaben

- Entwürfe anfertigen und umsetzen
- Formen und Modelle herstellen
- Werkstoffe (Steingut, Steinzeug, Porzellan) und Hilfsstoffe aussuchen und prüfen
- keramische Rohstoffe zu Massen aufbereiten
- Formgebungsmaschinen einrichten und umrüsten
- Keramiken formen: keramische Rohlinge mit Formgebungsmaschinen gießen oder pressen
- Rohlinge prüfen und nachbearbeiten (z. B. garnieren)
- Glasuren, Engoben und Farben vorbereiten und auf die Keramiken aufbringen
- Oberflächen veredeln, Keramik trocknen und brennen
- fertige Teile prüfen, sachgerecht verpacken und lagern