



Gießereitechnik - Nichteisenmetallguss (Lehrberuf)

Weitere Informationen und Ausbildungsbetriebe unter <https://www.berufeerleben.at/berufe/2234>

Lehrzeit: 4 Jahre

Berufsbeschreibung

Gießereitechniker*innen im Schwerpunkt Nichteisenmetallguss arbeiten in Betrieben des Gießereigewerbes und der Leichtmetall-, Buntmetallgießereiindustrie und Maschinenbauindustrie und stellen Gussteile aus Nichteisenmetallen und Legierungen, wie z. B. Aluminium, Messing, Bronze, Kupfer her. Ihre Erzeugnisse sind z. B. Maschinen- und Motorteile, Gleitelement, Schieber für die Autoindustrie. Sie stellen die erforderlichen Formen und Kerne her, rüsten, steuern und warten die meist automatischen Produktionsanlagen und bearbeiten die Gussteile weiter. Gießereitechniker*innen wirken bei der Erstellung von Werkzeichnungen mit und führen die erforderlichen Werkstoffberechnungen und Qualitätskontrollen durch.

Gießereitechniker*innen arbeiten in Werks- und Maschinenhallen im Team mit Berufskolleg*innen und anderen Fachkräften der Metallverarbeitung und des Maschinenbaus.

Anforderungen

Körperliche Anforderungen:

- gute körperliche Verfassung
- gute Reaktionsfähigkeit
- Unempfindlichkeit gegen Hitze

Fachkompetenz:

- gute Beobachtungsgabe
- gutes Augenmaß
- handwerkliche Geschicklichkeit
- räumliches Vorstellungsvermögen
- technisches Verständnis

Sozialkompetenz:

- Kommunikationsfähigkeit

Selbstkompetenz:

- Aufmerksamkeit
- Beurteilungsvermögen / Entscheidungsfähigkeit
- Flexibilität / Veränderungsbereitschaft
- Sicherheitsbewusstsein
- Umweltbewusstsein

Methodenkompetenz:

- systematische Arbeitsweise

Tätigkeiten und Aufgaben

- Holz-, Metall- oder Kunststoffmodelle vorbereiten
- Kanäle ("Anguss" und "Steiger") zum Eingießen der Schmelze und zur Entlüftung einschneiden
- Gussformen zusammenbauen
- die für den Guss benötigten Metalle abwiegen
- Metalle zu einer Legierung zusammenmischen
- Metalle im Schmelzofen schmelzen
- Schmelze in die Gussform einsmelzen
- Druckguss- oder Kokillengusseinrichtungen steuern und bedienen
- Gussstücke mit einem Strahlsandgebläse reinigen
- Metallgrate an den Eingieß- und Verbindungsstellen abschneiden und abschleifen
- mehrteilige Gussstücke zusammenschweißen und -löten
- Produktionsanlagen rüsten, steuern und prüfen
- Qualität der Gussteile prüfen und erforderlichenfalls Korrekturen im Modell oder im Produktionsprozess vornehmen
- Konstruktions- und Werkzeichnungen anfertigen
- Werkstoffberechnungen durchführen